

7 de julio de 2023

Buenas tardes, miembros de la Reunión del Comité Directivo (CSC) de Arvin/Lamont.

CalGEM, el Consejo de Recursos del Aire de California (CARB) y el Distrito de Control de la Contaminación del Aire del Valle de San Joaquín (Distrito del Aire del Valle) desean compartir las últimas actualizaciones sobre los pozos con fugas restantes que fueron identificados durante las inspecciones que se realizaron del 23 al 25 de mayo.

Se ha creado una nueva página web dedicada a los Esfuerzos de Inspección Conjunta del Grupo de Trabajo sobre Metano. El público puede encontrar en la página web el resumen completo de la inspección, así como las últimas actualizaciones.

<https://www.conservation.ca.gov/calgem/Pages/Arvin-and-Lamont-Well-Inspections-.aspx>

**Actualización sobre los 11 pozos de Sunray Petroleum y Blackstone:**

A partir del 5 de julio, los 11 pozos se repararon y pasaron la inspección.

A continuación, una descripción general de pozos por el número API (Instituto Americano del Petróleo) es un número único asignado a cada pozo de petróleo y gas.:

API	WellDesignation	Status
0402914590	George 14	Repaired
0402914591	George 15	Repaired
0402914594	George 18	Repaired
0402914552	Portman 2	Repaired
0402954044	George 21	Repaired
0402914577	Arvin Waterflood Unit G5	Repaired
0402914593	George 17	Repaired
0402914576	Arvin Waterflood Unit G3	Repaired
0402914596	George 20	Repaired
0402914587	George 4	Repaired
0402914553	Portman 3	Repaired

**Gorge 14: Reparado**

Se determinó por primera vez que este pozo tenía fugas el 24 de mayo. Después de una

reinspección inicial el 15 de junio, el Distrito de Control de la Contaminación del Aire volvió a inspeccionar el pozo el 27 de junio e informó que el pozo tenía fugas por la brida. Drilltek estuvo en el sitio reparando el pozo el 3 de julio y el pozo pasó la reinspección el 5 de julio.



### **Gorge 15: reparado**

Este pozo se detectó por primera vez con fugas el 24 de mayo. Drilltek arregló el pozo el 13 de junio y pasó la reinspección el mismo día y nuevamente el 20 de junio. El 27 de junio, el Distrito de Control de la Contaminación del Aire confirmó que el pozo no tenía fugas pero que una línea abierta. El 29 de junio, CalGEM confirmó este informe. El pozo pasó la reinspección el 5 de julio.



### **Gorge 18: Reparado**

Este pozo se detectó por primera vez con fugas el 24 de mayo, con una fuga de metano de más de 50, 000 ppm. Drilltek informó que el pozo estaba reparado el 15 de junio. En una segunda reinspección el 20 de junio, las cámaras infrarrojas detectaron fugas adicionales. Drilltek arregló el pozo el 21 de junio y el pozo pasó la reinspección ese mismo día. El 28 de junio, el Distrito de Control de la Contaminación del Aire informó que al pozo le faltaba un tapón, y el 29 de junio, CalGEM verificó que el pozo no tiene fugas pero tiene una línea abierta. El pozo pasó la reinspección el 5 de julio.



### **Portman 2: Reparado**

Este pozo se detectó por primera vez con fugas el 24 de mayo, y se detectó una fuga de metano de más de 50,000 ppm. Drilltek informó que el pozo fue arreglado el 12 de junio. El pozo pasó tres rondas de reinspección el 15, 20 y 29 de junio. El pozo pasó una reinspección adicional el 5 de julio.



### **Gorge 21: Reparado**

Este pozo se detectó por primera vez con fugas el 24 de mayo, con dos fuentes de fugas y una fuga de metano de más de 50,000 ppm. Las reparaciones iniciales se realizaron el 15 de junio. En una segunda reinspección el 20 de junio, se encontró una fuente de fuga adicional. Drilltek arregló la fuga el 26 de junio y el pozo pasó una reinspección inicial ese mismo día y una inspección del Distrito de Control de la Contaminación del Aire el 27 de junio. El pozo pasó una reinspección adicional el 5 de julio.



#### Unidad de inyección de agua Arvin G5: Reparada

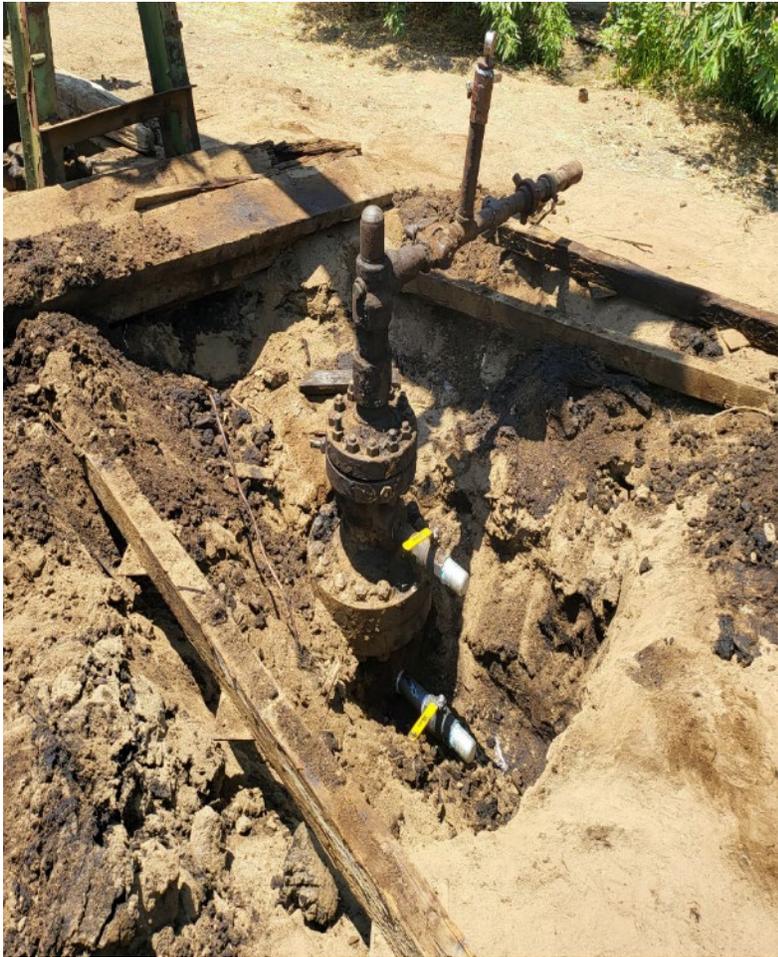
Se detectó por primera vez que este pozo tenía fugas el 24 de mayo en un volumen de más de 50,000 ppm de metano, y Drilltek confirmó que el pozo estaba reparado el 13 de junio. El pozo pasó tres rondas de reinspección el 15, 20 y 29 de junio. pasó una reinspección adicional el 5 de julio.



#### Gorge 17: Reparado

Este pozo se detectó por primera vez el 24 de mayo, con una fuga detectable a 15 pies del

cabezal del pozo. Drilltek reforzó el cabezal del pozo el 12 de junio y se confirmó que Blackstone tenía una plataforma en el sitio trabajando en el cabezal del pozo el 16 de junio. Drilltek confirmó el 19 de junio que el pozo aún tenía fugas en las conexiones con el revestimiento. Drilltek completó una serie de reparaciones a los conectores y válvulas de revestimiento subterráneas el 20 y 28 de junio para detener la fuga. El pozo pasó la reinspección el 5 de julio.



### Unidad de inyección de agua Arvin G3: Reparada

Se detectó por primera vez que este pozo tenía fugas en la cabeza del pozo el 24 de mayo en un volumen de más de 50,000 ppm de metano. A pesar de una reparación el 9 de junio, el Distrito de Control de la Contaminación del Aire descubrió que el pozo tenía una fuga nuevamente en una inspección del 27 de junio, lo que CalGEM confirmó el 29 de junio. Drilltek trabajó con un contratista externo para completar un grifo caliente y realizar reparaciones, y el 3 de julio reportaron el pozo reparado y listo para reinspección. El pozo pasó la reinspección el 5 de julio.



### Gorge 20: Reparado

Este pozo se detectó por primera vez con fugas el 24 de mayo, y se detectó una fuga de metano de más de 50,000 ppm. El pozo fue reparado el 15 de junio y pasó la reinspección inicial ese mismo día. Se encontraron fugas adicionales el 20 y 26 de junio y ambas se repararon posteriormente. El Distrito de Control de la Contaminación del Aire volvió a inspeccionar el pozo el 27 de junio y no informó de más fugas, lo que CalGEM confirmó el 29 de junio.



#### **Gorge 4: Reparado**

Se detectó por primera vez que este pozo tenía fugas el 24 de mayo en una concentración de volumen de más de 80,000 ppm de metano. Las reparaciones iniciales se realizaron el 9 de junio y hubo que liberar la presión del pozo varias veces durante la reparación. El pozo pasó la

reinspección el 15 de junio, pero el 20 de junio se descubrió una fuente de fuga diferente y se arregló al día siguiente. El pozo pasó tres rondas de reinspección el 21, 26 y 29 de junio.



### **Portman 3: Reparado**

Este pozo se detectó por primera vez con fugas el 24 de mayo, y se detectó una fuga de metano de aproximadamente 30,000 ppm. El pozo se reparó inicialmente el 12 de junio y pasó dos rondas de reinspección antes de que se detectaran fugas adicionales en una inspección realizada el 28 de junio por el Distrito de Control de la Contaminación del Aire. Drilltek completó otra ronda de reparaciones el 30 de junio. El pozo pasó la reinspección el 5 de julio.

